

# Individuelle SCHÜTTGUT-CONTAINER

für Aushub, Sand, Kies und Steine

## UNSERE ERFAHRUNGEN

Seit über 25 Jahren beschäftigt sich CARU Containers mit technischen Sonderlösungen. Wir verfügen über umfangreiches Expertenwissen aus den unterschiedlichsten Anforderungen unserer Kunden. Vor dem Hintergrund vieler realisierter Projekte finden wir die passende Lösung für Ihren Anwendungsfall.

## UNSERE HERSTELLUNG

Mit modernen Schweiß- und Bearbeitungsmaschinen werden über 700 Tonnen Stahl pro Monat verarbeitet. Die Zertifizierungen nach ISO 9001/3834 und EN 1090 liegen vor, somit sind v.A. Schweißprozesse geregelt und sichergestellt.



# ... einfach an alles gedacht!



Der Großteil der weltweit eingesetzten ISO Seecontainer wird im asiatischen Raum hergestellt. Wir bieten Ihnen zusätzliche Fertigungskapazitäten innerhalb Europas, damit Sie die Container schnell für Ihren Einsatz nutzen können. Die Container werden innerhalb einzelner Tage nach Fertigstellung an den gewünschten Zielort angeliefert.

Wir reagieren flexibel auf Ihre Anforderungen und können ab 20 Stück individuelle Serienfertigungen anbieten, die Planung und Beratung erfolgt im persönlichen Austausch via Telefon, Videokonferenz oder an einem Tisch.

Schüttgutcontainer erlauben einen einfachen und kostengünstigen Transport ohne weiteres Umladen –

egal für welches Transportmittel Sie sich entscheiden. Sie können die zertifizierten Schüttgutcontainer mit dem LKW, dem Zug oder auf dem Schiff transportieren. Die Container sind stapelbar und somit platzsparend im alltäglichen Betrieb mit begrenztem Raumangebot.

Das Handling des Schüttgutcontainers ist durch einen Bedienenden möglich, da die Klappe einseitig über einen Sicherheitsmechanismus bedient werden kann. Am Umschlagplatz kann der Container über die Stapertaschen oder die ISO Ecken mit einem Kran oder Reach-Stacker angehoben werden, die Kippfunktion ist über die unteren ISO Ecken möglich.



# Wir wissen, worauf es ankommt ...

### ✓ Vorteil Container

- Schüttgut muss nur einmal beladen werden
- Entladung schnell und sicher durch Kippen
- 20ft Größe gem. ISO Norm (oder nach Wahl)
- Einfaches Handling: Heben und Kippen über ISO Ecken; Heben über Gabelstaplertaschen



### ✓ Lieferzeit

- Kurze Lieferzeiten, dank europäischer Produktion und kurzen Transportwegen, dadurch schnelle Einsatzbereitschaft

### ✓ Zulassung

- Container hat eine CSC Zertifizierung und ist daher für den multimodalen Transport zugelassen.

### ✓ Flexibilität

- Sie haben Schüttgut spezifische Anpassungswünsche?
- Wir fertigen in Kleinserien ab 20 Stück auch individuelle Schüttgut, Open Top, Hardtop Container.



### ✓ Transport

- Einfacher Transport
- Verladung mit Kran, Reach Stacker oder über Staplertaschen



## 20 ft SCHÜTTGUT-CONTAINER

### Werksneuer Stahlcontainer in 20ft ISO Größe von CARU Tech

Größe außen: L x B x H = 6.058 x 2.438 x 2.591 mm  
Kapazität: ca. 31 m<sup>3</sup> für effizienten Transport von Schüttgütern  
Nutzlast 28 to, Leergewicht unter 4 to  
Mit 8x ISO Ecken gem. ISO 1161

**Stabile Boden- und Wandkonstruktion mit Glattblech,**  
weniger Rückstände durch optimierte Konstruktion.

**Verwindungssteife Konstruktion** für eine sichere  
Be- und Entladung, für langfristigen, dauerhaften Einsatz.

**Außenlackierung:** Dauerhafter Korrosionsschutz nach C4-M,  
2-schichtig. Standardfarbe RAL 7035.

**Sicheres Handling:** Schüttele an Stirnwand ist einseitig  
durch Hebel bedienbar.

**Ein Blick in's Innere** dank integrierten Leitersprossen möglich.

**Dach in „Open-Top“ Ausführung**

**CSC Plakette**



## VARIANTEN und OPTIONEN

**Farbwahl bei eigener Serienfertigung ab 20 Stück möglich**

**Abmessungen flexibel,** z.B. Höhe von „Half Height“ ca. 1.250 mm  
bis „8 Fuß 6 Zoll“ 2.591 mm

**Plane oder Hardtop möglich**

**Verstärkte Staplertaschen,** die auch zum Kippen  
genutzt werden können.

**Spezielle Wünsche, eigene Vorstellungen?**

Sprechen Sie uns an.



## WIR BIETEN AUCH



Energie-Container



Anlagen-Container



Elektro-Container



Daten-Zentrale



Umwelt-Container



8-20ft Basic-Technikcontainer  
– pulverlackiert –



Secontainer-Umbau



CSC- und DNV-Zertifizierung

### Anwendungsfelder:

- Blockheizkraftwerke
- Heiztechnik
- Klimatechnik
- Kompressorstationen
- Notstromstationen
- Stromerzeuger
- Schaltanlagen
- Stahl-Sonderbau
- Steuerkabinen
- Bedienstände
- Trafostationen
- Wasseraufbereitung
- Luftreinigung
- Wasserstoff-  
erzeugung, -lagerung



### Auszug aus unseren Referenzen:

AEG  
Bauer Umwelt  
Bertrandt  
Bosch Rexroth  
Buderus  
Bühler  
BA Materialforschung

Cellpack  
Daimler AG  
Dräger  
Dürr  
EnBW  
Framatome  
Fraunhofer Institut  
Hahn + Kolb  
HELU  
HKM

H-Tec  
Johnson Controls  
Kaeser  
Klaus Becker  
Knauf  
Landeshauptstadt Stgt.  
LAPP Kabel  
Linde Gas  
Loesche  
Max Streicher

Pfenning  
Regierungspräsidium  
Stuttgart  
REWE  
RWE  
SBB  
Siemens  
Viessmann  
Yados  
Züblin

## Eigene Depots und Büros der **CARU GRUPPE**

**CARU** Niederlande  
Rotterdam

**CARU**  
containers



**CARU** Schweden  
Göteborg

**CARU** Deutschland  
Stuttgart

**CARU** Tschechien  
Prag + Brno

**CARU** Belgien  
Antwerpen

**CARU** USA  
Houston + Boston

**CARU** Frankreich  
Dunkerque + Le Havre

**CARU** Asien  
Shanghai + Singapur

Mit unseren Standorten in Europa, den USA und Asien sind wir in der Lage, den Anforderungen unserer Kunden auch auf globaler Ebene gerecht zu werden.

Ausführliche Informationen gibt es unter **[www.caru-tech.com](http://www.caru-tech.com)** oder im telefonischen Beratungsgespräch.

10/2023