

DATA-CENTER

Mobiles RZ · Modulares RZ

UNSERE ERFAHRUNG

Seit über 25 Jahren beschäftigt sich CARU Containers mit technischen Raumlösungen und Einhausungen hochwertiger Technikanlagen. Wir verfügen über umfangreiches Expertenwissen aus den unterschiedlichsten Anforderungen unserer Kunden. Vor dem Hintergrund vieler realisierter Projekte finden wir die passende Lösung für Ihren Anwendungsfall.

UNSERE HERSTELLUNG

Mit über 250 Mitarbeitern produziert unser Werk mit modernen Schweiß- und Bearbeitungsmaschinen über 1.300 Technikcontainer pro Jahr.

Die Produktion ist zertifiziert nach ISO 9001/3834 (Qualitätsmanagement), ISO 14001 (Umweltmanagement), OHSAS 18001 (Arbeitsschutzmanagement) und produziert nach Ausführungsklassen EXC 2 oder 3 gem. EN 1090-2.



Abmessungen bis zu: L 18 m / B 4 m / H 4 m

Wir wissen worauf es Ihnen ankommt ...

✓ Vorteil Container-System

- Schnelle Montage der Technik
- Kurze Wege, schnelle Entscheidungen, gewohnte Umgebung
- Unabhängig von äußeren Einflüssen wie Wetter, keine zusätzlichen Anfahrten, keine Übernachtungskosten
- Minimierung von Ausfallzeiten



✓ Lieferzeit

- Kurze Lieferzeit des individuellen Technik-Containers, dadurch schnelle Einsatzbereitschaft Ihres RZ / IT

✓ Plug & Play

- Schnell einsatzbereit



✓ Genehmigungsverfahren

- Vereinfachtes Verfahren für das „Gebäude“

✓ Erweiterungen (skalierbar)

- Durch Modulbauweise als gestapelte oder gekoppelte Anlage erweiterbar



✓ Flexibilität

- Mobil – Wechsel des Einsatzortes durch leichtes Umsetzen möglich

✓ Transport

- Einfacher Transport auf LKW
- Einfache Verladung mit Kran



Einfach an alles gedacht!

Vom Einzelmodul in verschiedenen Größen bis zur mehrteiligen gekoppelten Anlage



Mobile RZ wurden von uns eigens für den professionellen Betrieb von IT-Anlagen konzipiert. Dieser Container kann auf jedem Platz der Erde schnell und unkompliziert als Plug-&-Play-Lösung individuell aufgestellt werden. Die Abmessungen erlauben einen einfachen und kostengünstigen Transport. Neben Elektro-Paket mit Beleuchtung und Klimatisierung zur Vermeidung von Kondensat ist der Container für die komplette IT-Installation vorbereitet: Leitungsöffnungen, Kippschutz an der Wand, Doppelboden, RC 3, Brandschutz F 30-F120, Wärmedämmung an Decke und Wand sowie viele weitere Details aus langjähriger Erfahrung.

Der Container ist für eine reibungslose und zügige Installation der Anlagenkomponenten vorbereitet. Wir liefern pünktlich, so daß der Ausbau schnell erfolgen und nach kurzer Zeit ausgeliefert werden kann.

Die kundenspezifische Herstellung ermöglicht die optimale Positionierung der Einbauten, gewährleistet bestmögliche Be- und Entlüftung, auch mit Raumklimaanlagen, und erleichtert die Bedienung sowie Servicearbeiten.

Im Firmensitz Sindelfingen werden die Containeranlagen nach Ihren Vorgaben projektiert und nach Freigabe im Stahlwerk individuell hergestellt. Jeder Container wird mit der entsprechenden Dokumentation in deutscher oder englischer Sprache ausgeliefert.

Die Vorteile gegenüber dem Einbau in Gebäuden liegen auf der Hand. Der Container wird ein- und ausbaufertig geliefert. Die IT kann bei Ihnen eingebaut werden. Schnittstellenprobleme entfallen. Die schnelle Einsatzfähigkeit und der einfache Transport sparen wertvolle Zeit und kostenintensive Montage auf der Baustelle. Die servicefreundliche Bauweise sowie eine durchdachte Konstruktion ermöglichen eine kostengünstige Wartung.

Weitere Vorteile ergeben sich durch die Einsparung von Kosten für die Bausubstanz und durch die Mobilität der Gesamtanlage.



RZ-CONTAINER 20 ft

Werksneuer, stabiler HC-Stahlcontainer von CARU Containers

Größe außen L/B/H = 6.058 x 2.438 x 2.896 mm, mit 8 x ISO Ecken zum Kranen

Umlaufender, selbsttragender Stahlprofilrahmen, Wände und Decke aus Trapezblech, Innenboden Stahltränenblech 4 + 1 mm, Bodenbelastung 500 kg/m²

- ➔ **Extra verwindungssteife Konstruktion für Transport und Kranen, stapel- und koppelbar für skalierbare Infrastruktur – optional mit prüffähiger Statikberechnung**

Doppelboden mit entnehmbaren Antistatikplatten + Schaltschrankrahmen, A=300 mm

- ➔ **Zugängliche, geschützte Kabelführung mit ausreichenden Biegeradien**

Aussenlackierung gemäß Korrosivitätsklasse C3 - M (ISO 12944-2) Schutzdauer 5-15 J.:
Oberflächenvorbereitung SA 2,5, Grundierung 2K-Epoxidfarbe 100 µm, Decklackierung 2K PU Farbe 60 µm, Ausführung einfarbig, in RAL-Classic-Farbtönen

- ➔ **Dauerhafter Korrosionsschutz und Farbe nach Kundenwunsch**

100 mm Dämmung an Wänden/Decke/Türen, hochwertige Ausführung der Innenverkleidung aus verzinktem Stahl-Glatblech 1 mm, sauber gestoßen, genietet

- ➔ **Energieeinsparung, Frostsicherheit, kein Kondenswasser**

Doppelflügeltüre an der Stirnwand, wärmedämmte, rechter Flügel mit Drückergarnitur und Zylinderschloss, linker Flügel mit Innenverriegelungsstange

- ➔ **Problemloses Einbringen der Einbauten**

Stahl-Personaltüre, Drückergarnitur und Zylinderschloss

- ➔ **Zugang für Servicetechniker mit Riegelschaltkontakt und Magnetkontakten, Zutrittskontrolle**

Eingefasste Öffnungen mit Blechdeckel, vorbereitet für Kabelschotts, feuer- und rauchdichte Kabeldurchführungen

- ➔ **Ver- und Entsorgung der kompletten Technikinstallation**

Kippschutz für Racks an Innenwand

- ➔ **Sicheres Verankern der Einbauten**

- Europaweite Lieferung unabeladen oder mit Kran-LKW möglich



VARIANTEN

Größere Außenabmessungen (L/B/H 6.058 x 3.000 x 3.000 mm)

- ➔ **Mehr Platz für die Einrichtung**

Brandschutzausrüstung EI 30 - 120

- ➔ **Zum sicheren Betrieb auch in sensiblen Umfeld**

Elektroinstallation nach DIN/VDE mit Außenanschluss, Beleuchtung, Schaltern, Steckdosen, Sicherungskasten, FI-Schutz

- ➔ **Bedienungsfreundlichkeit**

Heizkonvektor & Klimagerät inkl. Einbau (Heizen 2kW, Kühlen 2,6kW oder 5,2kW)

- ➔ **Klimatisierung Ihrer Anlage**



Vom individuell gefertigten Einzelcontainer über Umbau-Seecontainer bis hin zur Serienfertigung mit eigenem Engineering

Zu unseren Stärken zählen wir neben der Fachkompetenz auch den partnerschaftlichen Dialog bei der spezifischen Ausarbeitung der geeigneten Lösung mit Planung, Engineering und Dokumentation.

PLANUNG

Nach Eingang Ihrer Anfrage bzw. Ihrer Beschreibung nehmen wir umgehend mit Ihnen Kontakt auf um Details zu besprechen. Wir erstellen Ihnen gerne ein unverbindliches Angebot oder schicken Ihnen Musterzeichnungen für Ihre weitere Planung.

ENGINEERING

Wir sind eine Ingenieurgesellschaft mit eigener Konstruktion und über 20 Jahren Erfahrung im Bau und Umbau von Technik-

containern. Unsere Mitarbeiter sind hochqualifiziert und jederzeit für Ihr Projekt da.

DOKUMENTATION

Mit Ihrem Container erhalten Sie eine umfangreiche Dokumentation wie z.B. CAD-Zeichnungen und Bedienungsanleitung. Auf Wunsch bieten wir auch statische Berechnungen, Schweißnachweise, WHG-Zertifikate für Bodenwannen, Schichtdickenprotokolle, Materialnachweise u.a.

BERATUNG

Vertrauen Sie auf unsere langjährige Kompetenz, auf die persönliche und engagierte Beratung vom Angebot bis zur Übergabe sowie auf die umfangreichen Referenzen und realisierten Projekte.

SERIENFERTIGUNG

z.B. 20 ft Seecontainer wärmeisoliert mit Stahlboden als Technik-Basiscontainer oder zur temperierten Lagerung.

Wir haben große Erfahrung in branchenübergreifenden Einsatzbereichen:

- **Kompakte, normähnliche Container**
z.B. 10 - 40 ft
- **Atypische Stahlbaukonstruktionen**
bis L/B/H 18 x 4 x 4 m
- **komplexe, mehrteilige Anlagen in Modulbauweise**
- **CSC- oder DNV-zertifizierte Serien-Sondercontainer**



Energie-Container



Anlagen-Container



Elektro-Container



Daten-Zentrale



Umwelt-Container



8 - 20 ft Basic-Technikcontainer
– pulverlackiert –



Seecontainer-Umbau



CSC- und DNV-Zertifizierung

Anwendungsfelder

- Blockheizkraftwerke
- Heiztechnik
- Klimatechnik
- Kompressorstationen
- Notstromstationen
- Stromerzeuger
- Schaltanlagen
- Stahl-Sonderbau
- Steuerkabinen
- Bedienstände
- Trafostationen
- Wasseraufbereitung
- Luftreinigung

Auszug aus unseren Referenzen

AEG
ADC-TEC
Areva
Bauer Umwelt
BEA
Bertrandt
Bosch Rexroth
Buderus
Bühler
BA Materialforschung

Daimler AG
Datacenter Group
Dräger
Dürr
Eisenmann
EnBW
Fraunhofer Institut
Hahn + Kolb
HELU
HKM

Imtech
Johnson Controls
Kaeser
Knauf
Landeshauptstadt Stgt.
LAPP Kabel
Linde Gas
MASA
Max Streicher
Regierungspräsidium Stgt.

REWE
Rittal
Ritter
RWE
RZ-Products
SBB
Siemens
Viessmann
Yados
Züblin



CARU Niederlande
Rotterdam

CARU
containers



CARU Schweden
Göteborg

CARU Deutschland
Stuttgart

CARU Tschechien
Prag + Brno

CARU Belgien
Antwerpen

CARU USA
Houston + Boston

CARU Frankreich
Dunkerque + Le Havre

CARU Asien
Shanghai + Singapur

Mit unseren Standorten in Europa, den USA und Asien sind wir in der Lage, den Anforderungen unserer Kunden auch auf globaler Ebene gerecht zu werden.

Ausführliche Informationen
gibt es unter **www.caru-tech.com**
oder im telefonischen Beratungsgespräch.

10/2023

