

ENERGIESPEICHER-CONTAINER

chemisch · thermisch · mechanisch

UNSERE ERFAHRUNG

Seit über 25 Jahren beschäftigt sich CARU Containers mit technischen Raumlösungen und Einhausungen hochwertiger Technikanlagen. Wir verfügen über umfangreiches Expertenwissen aus den unterschiedlichsten Anforderungen unserer Kunden. Vor dem Hintergrund vieler realisierter Projekte finden wir die passende Lösung für Ihren Anwendungsfall.

UNSERE HERSTELLUNG

Mit über 250 Mitarbeitern produziert unser Werk mit modernen Schweiß- und Bearbeitungsmaschinen über 1.300 Technikcontainer pro Jahr.

Die Produktion ist zertifiziert nach ISO 9001/3834 (Qualitätsmanagement), ISO 14001 (Umweltmanagement), OHSAS 18001 (Arbeitsschutzmanagement) und besitzt den Großen Schweißnachweis Klasse D nach EN 1090.



Abmessungen bis zu: L 18 m / B 4 m / H 4 m



Wir wissen worauf es Ihnen ankommt ...

✓ Vorteil Container-System

- Schnelle Montage der Anlagentechnik im Werk
- Kurze Wege, schnelle Entscheidungen, gewohnte Umgebung
- Unabhängig von äußeren Einflüssen wie Wetter, keine zusätzlichen Anfahrten, keine Übernachtungskosten ...



✓ Lieferzeit

- Kurze Lieferzeit des individuellen Technik-Containers, dadurch schnelle Einsatzbereitschaft Ihrer Anlage

✓ Plug & Play

- Auf der Baustelle schnell einsatzbereit

✓ Genehmigungsverfahren

- Vereinfachtes Verfahren für das „Gebäude“



✓ Erweiterungen

- Durch Modulbauweise als gestapelte oder gekoppelte Anlage erweiterbar

✓ Flexibilität

- Technik mobil – Wechsel des Einsatzortes durch leichtes Umsetzen möglich



✓ Transport

- Einfacher Transport auf LKW
- Einfache Verladung mit Kran



Einfach an alles gedacht!

Vom Einzelmodul in verschiedenen Größen bis zur mehrteiligen gekoppelten Anlage

Wir bieten für den Betrieb von Energiespeichern spezielle Containerlösungen. Diese können überall schnell und unkompliziert als Plug-&-Play-Lösung aufgestellt werden. Die Abmessungen erlauben einen einfachen und kostengünstigen Transport. Neben Rahmen für die Energiespeicher und Kippschutz an der Wand ist der Container für die komplette Anlagentechnik vorbereitet: Kabeleinführungen von außen, Öffnungen in der Außenwand, Trennwände sowie viele weitere Details aus langjähriger Erfahrung.

Der Container ist für eine reibungslose und zügige Installation der Anlagenkomponenten vorbereitet. Wir liefern pünktlich, so daß der Ausbau schnell erfolgen und die Anlage nach kurzer Zeit ausgeliefert werden kann. Dadurch sinkt die Bindung von Kapital, die Wasserstoff-Produktion beginnt in kürzester Zeit.

Die kundenspezifische Herstellung ermöglicht die optimale Positionierung der Einbauten, gewährleistet bestmögliche Be- und Entlüftung, auch mit Raumklimaanlagen, und erleichtert die Bedienung sowie Servicearbeiten.

Im Firmensitz Sindelfingen werden die Containeranlagen nach Ihren Vorgaben projiziert und nach Freigabe im Stahlwerk individuell hergestellt.



Die Vorteile gegenüber dem Einbau in Gebäuden liegen auf der Hand. Die Energiespeicher werden aufstellfertig geliefert. Die Anlagentechnik kann bei Ihnen im Werk vorgefertigt und eingebaut werden. Schnittstellenprobleme entfallen. Die schnelle Einsatzfähigkeit und der einfache Transport sparen wertvolle Zeit und kostenintensive Montage auf der Baustelle.

Die servicefreundliche Bauweise sowie eine durchdachte Konstruktion ermöglichen eine kostengünstige Wartung. Weitere Vorteile ergeben sich durch die Einsparung von Kosten für die Bausubstanz und durch die Mobilität der Gesamtanlage.



ENERGIESPEICHER-CONTAINER 20 ft

Werksneuer, stabiler Stahlcontainer von CARU Containers
Größe außen L/B/H = 6.058 x 2.438 x 2.591 mm, mit 8 x ISO Ecken zum Kranen

Umlaufender, selbsttragender Stahlprofilrahmen, Wände und Decke aus Trapezblech, Innenboden Stahltränenblech 4 + 1 mm, Bodenbelastung 500 kg/m²

➔ **Extra verwindungssteife Konstruktion für Transport und Kranen**

Aussenlackierung gemäß Korrosivitätsklasse C3 – L (ISO 12944-2):
Oberflächenvorbereitung SA 1-2, Grundierung 2K-Epoxidfarbe 60 µm, Decklackierung 2K PU Farbe 60 µm, Ausführung einfarbig, in RAL-Classic-Farbtönen

➔ **Dauerhafter Korrosionsschutz und Farbe nach Kundenwunsch**

60 mm Dämmung an Wänden/Decke/Türen, hochwertige Ausführung der Innenverkleidung aus verzinktem Stahl-Glatblech 1 mm, sauber gestoßen, genietet

➔ **Energieeinsparung, Frostsicherheit, kein Kondenswasser**

Doppelflügeltüre an der Stirnwand, wärmegeklämmt, rechter Flügel mit Drückergarnitur und Zylinderschloss, linker Flügel mit Innenverriegelungsstange

➔ **Problemloses Einbringen der Einbauten**

Stahl-Personaltüre, Drückergarnitur und Einpunkt-Panikschloss

➔ **Zugang für Servicetechniker und Fluchttür im Notfall**

Öffnungen für Elektrik, Medienversorgung und Steuerung
Kabelmanagement z.B. mit Poxtte-Einfassungen / Rahmen

➔ **Anbindung der Medien, Versorgung, Abluft**

Kippschutz für Energiespeicher an Innenwand

➔ **Sicheres Verankern der Einbauten**

• Europaweite Lieferung unabeladen oder mit Kran-LKW möglich



VARIANTEN

Höhe 2.900 mm, Aussenwandprofil auf 2,0 mm verstärkt

➔ **Größere Innenhöhe**

Elektroinstallation nach DIN/VDE mit Außenanschluss, Beleuchtung, Schaltern, Steckdosen, Sicherungskasten, FI-Schutz

➔ **Bedienungsfreundlichkeit**

Brandschutzausrüstung EI 30 - 120

➔ **Zum sicheren Betrieb auch in sensiblem Umfeld**

100 mm Bodendämmung, Mineralwolle mit unterer Beplankung aus verzinktem Glatblech 1 mm

➔ **Optimierte Wärme- und Schalldämmung**

Ventilator Maico EZQ20/4E – 500 m³/h + Jalousieklappe + zusätzl. Wettergitter

➔ **Belüftung der Anlagentechnik**

Dachaufbauten: z.B. für Verflüssiger / Rückkühler + Geländer, Leiter etc.



ENERGIESPEICHER-CONTAINER

Vom individuell gefertigten Einzelcontainer über Umbau-Seecontainer bis hin zur Serienfertigung mit eigenem Engineering

Zu unseren Stärken zählen wir neben der Fachkompetenz auch den partnerschaftlichen Dialog bei der spezifischen Ausarbeitung der geeigneten Lösung mit Planung, Engineering und Dokumentation.

PLANUNG

Nach Eingang Ihrer Anfrage bzw. Ihrer Beschreibung nehmen wir umgehend mit Ihnen Kontaktaufnahme Details zu besprechen. Wir erstellen Ihnen gerne ein unverbindliches Angebot oder schicken Ihnen Musterzeichnungen für Ihre weitere Planung.

ENGINEERING

Wir sind eine Ingenieurgesellschaft mit eigener Konstruktion und über 20 Jahren Erfahrung im Bau und Umbau von Technik-

containern. Unsere Mitarbeiter sind hochqualifiziert und jederzeit für Ihr Projekt da.

DOKUMENTATION

Mit Ihrem Container erhalten Sie eine umfangreiche Dokumentation wie z.B. CAD-Zeichnungen und Bedienungsanleitung. Auf Wunsch bieten wir auch statische Berechnungen, Schweißnachweise, WHG-Zertifikate für Bodenwannen, Schichtdickenprotokolle, Materialnachweise u.a.

BERATUNG

Vertrauen Sie auf unsere langjährige Kompetenz, auf die persönliche und engagierte Beratung vom Angebot bis zur Übergabe sowie auf die umfangreichen Referenzen und realisierten Projekte.

SERIENFERTIGUNG

z.B. 20ft Seecontainer wärmeisoliert mit Stahlboden als Technik-Basiscontainer oder zur temperierten Lagerung.

Wir haben große Erfahrung in branchenübergreifenden Einsatzbereichen:

- **Kompakte, normmäßige Container** z.B. 10 - 40ft
- **Atypische Stahlbaukonstruktionen** bis L/B/H 18 x 4 x 4 m
- **komplexe, mehrteilige Anlagen in Modulbauweise**
- **CSC- oder DNV-zertifizierte Serien-Sondercontainer**



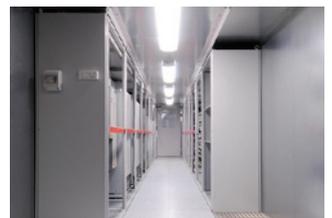
Energie-Container



Anlagen-Container



Elektro-Container



Daten-Zentrale



Umwelt-Container



8 - 20ft Basic-Technikcontainer
- pulverlackiert -



Seecontainer-Umbau



CSC- und DNV-Zertifizierung

Anwendungsfelder

- Blockheizkraftwerke
- Heiztechnik
- Klimatechnik
- Kompressorstationen
- Notstromstationen
- Stromerzeuger
- Schaltanlagen
- Stahl-Sonderbau
- Steuerkabinen
- Bedienstände
- Trafostationen
- Wasseraufbereitung
- Luftreinigung

Auszug aus unseren Referenzen

AEG
Areva
Bauer Umwelt
BEA
Bertrandt
Bosch Rexroth
Buderus
Bühler
BA Materialforschung

Daimler AG
Dräger
Dürr
Eisenmann
EnBW
Fraunhofer Institut
Hahn + Kolb
HELU
HKM

Imtech
Johnson Controls
Kaeser
Knauf
Landeshauptstadt Stgt.
LAPP Kabel
Linde Gas
MASA
Max Streicher

Regierungspräsidium
Stgt.
REWE
RWE
SBB
Siemens
Viessmann
Yados
Züblin



Eigene Depots und Büros der **CARU GRUPPE**

CARU Niederlande
Rotterdam

CARU
containers



CARU Schweden
Göteborg

CARU Deutschland
Stuttgart

CARU Tschechien
Prag + Brno

CARU Belgien
Antwerpen

CARU USA
Houston + Boston

CARU Frankreich
Dunkerque + Le Havre

CARU Asien
Shanghai + Singapur

Mit unseren Standorten in Europa, den USA und Asien sind wir in der Lage, den Anforderungen unserer Kunden auch auf globaler Ebene gerecht zu werden.

Ausführliche Informationen gibt es unter **www.caru-tech.de** oder im telefonischen Beratungsgespräch.

01/2020

Abteilung Technikcontainer
Poststraße 7 · D-71063 Sindelfingen
Tel. +49(0)7031/70 90 70-0 · Fax 70 90 70-9
www.caru-tech.de

CARU
TECH
containers