

# ENERGIESPEICHER-CONTAINER

chemisch · thermisch · mechanisch

## UNSERE ERFAHRUNG

Seit über 25 Jahren beschäftigt sich CARU Containers mit technischen Raumlösungen und Einhausungen hochwertiger Technikanlagen. Wir verfügen über umfangreiches Expertenwissen aus den unterschiedlichsten Anforderungen unserer Kunden. Vor dem Hintergrund vieler realisierter Projekte finden wir die passende Lösung für Ihren Anwendungsfall.

## UNSERE HERSTELLUNG

Mit über 250 Mitarbeitern produziert unser Werk mit modernen Schweiß- und Bearbeitungsmaschinen über 1.300 Technikcontainer pro Jahr.

Die Produktion ist zertifiziert nach ISO 9001/3834 (Qualitätsmanagement), ISO 14001 (Umweltmanagement), OHSAS 18001 (Arbeitsschutzmanagement) und besitzt den Großen Schweißnachweis Klasse D nach EN 1090.



Abmessungen bis zu: L 18 m / B 4 m / H 4 m



# Wir wissen worauf es Ihnen ankommt ...

### ✓ Vorteil Container-System

- Schnelle Montage der Anlagentechnik im Werk
- Kurze Wege, schnelle Entscheidungen, gewohnte Umgebung
- Unabhängig von äußeren Einflüssen wie Wetter, keine zusätzlichen Anfahrten, keine Übernachtungskosten ...



### ✓ Lieferzeit

- Kurze Lieferzeit des individuellen Technik-Containers, dadurch schnelle Einsatzbereitschaft Ihrer Anlage

### ✓ Plug & Play

- Auf der Baustelle schnell einsatzbereit

### ✓ Genehmigungsverfahren

- Vereinfachtes Verfahren für das „Gebäude“



### ✓ Erweiterungen

- Durch Modulbauweise als gestapelte oder gekoppelte Anlage erweiterbar

### ✓ Flexibilität

- Technik mobil – Wechsel des Einsatzortes durch leichtes Umsetzen möglich



### ✓ Transport

- Einfacher Transport auf LKW
- Einfache Verladung mit Kran





# Einfach an alles gedacht!

## Vom Einzelmodul in verschiedenen Größen bis zur mehrteiligen gekoppelten Anlage



Wir bieten für den Betrieb von Energiespeichern spezielle Containerlösungen. Diese können überall schnell und unkompliziert als Plug-&-Play-Lösung aufgestellt werden. Die Abmessungen erlauben einen einfachen und kostengünstigen Transport. Neben Rahmen für die Energiespeicher und Kippschutz an der Wand ist der Container für die komplette Anlagentechnik vorbereitet: Kabeleinführungen von außen, Öffnungen in der Außenwand, Trennwände sowie viele weitere Details aus langjähriger Erfahrung.

Der Container ist für eine reibungslose und zügige Installation der Anlagenkomponenten vorbereitet. Wir liefern pünktlich, so daß der Ausbau schnell erfolgen und die Anlage nach kurzer Zeit ausgeliefert werden kann. Dadurch sinkt die Bindung von Kapital, die Wasserstoff-Produktion beginnt in kürzester Zeit.

Die kundenspezifische Herstellung ermöglicht die optimale Positionierung der Einbauten, gewährleistet bestmögliche Be- und Entlüftung, auch mit Raumklimaanlagen, und erleichtert die Bedienung sowie Servicearbeiten.

Im Firmensitz Sindelfingen werden die Containeranlagen nach Ihren Vorgaben projiziert und nach Freigabe im Stahlwerk individuell hergestellt.

Die Vorteile gegenüber dem Einbau in Gebäuden liegen auf der Hand. Die Energiespeicher werden aufstellfertig geliefert. Die Anlagentechnik kann bei Ihnen im Werk vorgefertigt und eingebaut werden. Schnittstellenprobleme entfallen. Die schnelle Einsatzfähigkeit und der einfache Transport sparen wertvolle Zeit und kostenintensive Montage auf der Baustelle.

Die servicefreundliche Bauweise sowie eine durchdachte Konstruktion ermöglichen eine kostengünstige Wartung. Weitere Vorteile ergeben sich durch die Einsparung von Kosten für die Bausubstanz und durch die Mobilität der Gesamtanlage.



## ENERGIESPEICHER-CONTAINER 20 ft

**Werksneuer, stabiler Stahlcontainer** von CARU Containers  
Größe außen L/B/H = 6.058 x 2.438 x 2.591 mm, mit 8 x ISO Ecken zum Kranen

Umlaufender, selbsttragender Stahlprofilrahmen, Wände und Decke aus Trapezblech, Innenboden Stahltränenblech 4 + 1 mm, Bodenbelastung 500 kg/m<sup>2</sup>

➔ **Extra verwindungssteife Konstruktion für Transport und Kranen**



**Aussenlackierung** gemäß Korrosivitätsklasse C3 – L (ISO 12944-2):  
Oberflächenvorbereitung SA 1-2, Grundierung 2K-Epoxidfarbe 60 µm, Decklackierung 2K PU Farbe 60 µm, Ausführung einfarbig, in RAL-Classic-Farbtönen

➔ **Dauerhafter Korrosionsschutz und Farbe nach Kundenwunsch**

**60 mm Dämmung** an Wänden/Decke/Türen, hochwertige Ausführung der Innenverkleidung aus verzinktem Stahl-Glatblech 1 mm, sauber gestoßen, genietet

➔ **Energieeinsparung, Frostsicherheit, kein Kondenswasser**



**Doppelflügeltüre** an der Stirnwand, wärmegeklämmt, rechter Flügel mit Drückergarnitur und Zylinderschloss, linker Flügel mit Innenverriegelungsstange

➔ **Problemloses Einbringen der Einbauten**

**Stahl-Personaltüre**, Drückergarnitur und Einpunkt-Panikschloss

➔ **Zugang für Servicetechniker und Fluchttür im Notfall**



**Öffnungen** für Elektrik, Medienversorgung und Steuerung  
Kabelmanagement z.B. mit Poxtte-Einfassungen / Rahmen

➔ **Anbindung der Medien, Versorgung, Abluft**

**Kippschutz für Energiespeicher** an Innenwand

➔ **Sicheres Verankern der Einbauten**

• Europaweite Lieferung unabeladen oder mit Kran-LKW möglich



## VARIANTEN

**Höhe 2.900 mm, Aussenwandprofil auf 2,0 mm verstärkt**

➔ **Größere Innenhöhe**

**Elektroinstallation nach DIN/VDE** mit Außenanschluss, Beleuchtung, Schaltern, Steckdosen, Sicherungskasten, FI-Schutz

➔ **Bedienungsfreundlichkeit**

**Brandschutzausrüstung EI 30 - 120**

➔ **Zum sicheren Betrieb auch in sensiblem Umfeld**

**100 mm Bodendämmung**, Mineralwolle mit unterer Beplankung aus verzinktem Glatblech 1 mm

➔ **Optimierte Wärme- und Schalldämmung**

**Ventilator** Maico EZQ20/4E – 500 m<sup>3</sup>/h + Jalousieklappe + zusätzl. Wettergitter

➔ **Belüftung der Anlagentechnik**

**Dachaufbauten:** z.B. für Verflüssiger / Rückkühler + Geländer, Leiter etc.





## Vom individuell gefertigten Einzelcontainer über Umbau-Seecontainer bis hin zur Serienfertigung mit eigenem Engineering

Zu unseren Stärken zählen wir neben der Fachkompetenz auch den partnerschaftlichen Dialog bei der spezifischen Ausarbeitung der geeigneten Lösung mit Planung, Engineering und Dokumentation.

### PLANUNG

Nach Eingang Ihrer Anfrage bzw. Ihrer Beschreibung nehmen wir umgehend mit Ihnen Kontaktaufnahme Details zu besprechen. Wir erstellen Ihnen gerne ein unverbindliches Angebot oder schicken Ihnen Musterzeichnungen für Ihre weitere Planung.

### ENGINEERING

Wir sind eine Ingenieurgesellschaft mit eigener Konstruktion und über 20 Jahren Erfahrung im Bau und Umbau von Technik-

containern. Unsere Mitarbeiter sind hochqualifiziert und jederzeit für Ihr Projekt da.

### DOKUMENTATION

Mit Ihrem Container erhalten Sie eine umfangreiche Dokumentation wie z.B. CAD-Zeichnungen und Bedienungsanleitung. Auf Wunsch bieten wir auch statische Berechnungen, Schweißnachweise, WHG-Zertifikate für Bodenwannen, Schichtdickenprotokolle, Materialnachweise u.a.

### BERATUNG

Vertrauen Sie auf unsere langjährige Kompetenz, auf die persönliche und engagierte Beratung vom Angebot bis zur Übergabe sowie auf die umfangreichen Referenzen und realisierten Projekte.

### SERIENFERTIGUNG

z.B. 20 ft Seecontainer wärmeisoliert mit Stahlboden als Technik-Basiscontainer oder zur temperierten Lagerung.

Wir haben große Erfahrung in branchenübergreifenden Einsatzbereichen:

- **Kompakte, normmäßige Container** z.B. 10 - 40 ft
- **Atypische Stahlbaukonstruktionen** bis L/B/H 18 x 4 x 4 m
- **komplexe, mehrteilige Anlagen in Modulbauweise**
- **CSC- oder DNV-zertifizierte Serien-Sondercontainer**



Energie-Container



Anlagen-Container



Elektro-Container



Daten-Zentrale



Umwelt-Container



8 - 20 ft Basic-Technikcontainer  
- pulverlackiert -



Seecontainer-Umbau



CSC- und DNV-Zertifizierung

## Anwendungsfelder

- Blockheizkraftwerke
- Heiztechnik
- Klimatechnik
- Kompressorstationen
- Notstromstationen
- Stromerzeuger
- Schaltanlagen
- Stahl-Sonderbau
- Steuerkabinen
- Bedienstände
- Trafostationen
- Wasseraufbereitung
- Luftreinigung

## Auszug aus unseren Referenzen

AEG  
Areva  
Bauer Umwelt  
BEA  
Bertrandt  
Bosch Rexroth  
Buderus  
Bühler  
BA Materialforschung

Daimler AG  
Dräger  
Dürr  
Eisenmann  
EnBW  
Fraunhofer Institut  
Hahn + Kolb  
HELU  
HKM

Imtech  
Johnson Controls  
Kaeser  
Knauf  
Landeshauptstadt Stgt.  
LAPP Kabel  
Linde Gas  
MASA  
Max Streicher

Regierungspräsidium  
Stgt.  
REWE  
RWE  
SBB  
Siemens  
Viessmann  
Yados  
Züblin



## Eigene Depots und Büros der **CARU GRUPPE**

**CARU** Niederlande  
Rotterdam

**CARU**  
containers



**CARU** Schweden  
Göteborg

**CARU** Deutschland  
Stuttgart

**CARU** Tschechien  
Prag + Brno

**CARU** Belgien  
Antwerpen

**CARU** USA  
Houston + Boston

**CARU** Frankreich  
Dunkerque + Le Havre

**CARU** Asien  
Shanghai + Singapur

Mit unseren Standorten in Europa, den USA und Asien sind wir in der Lage, den Anforderungen unserer Kunden auch auf globaler Ebene gerecht zu werden.

Ausführliche Informationen gibt es unter **[www.caru-tech.de](http://www.caru-tech.de)** oder im telefonischen Beratungsgespräch.

01/2020

Abteilung Technikcontainer  
Poststraße 7 · D-71063 Sindelfingen  
Tel. +49(0)7031/70 90 70-0 · Fax 70 90 70-9  
[www.caru-tech.de](http://www.caru-tech.de)

**CARU**  
**TECH**  
containers