

Umwelttechnik-Container

Abklingbecken · Filteranlagen · Umwelttechnik

Unsere Erfahrung

Seit über 20 Jahren beschäftigt sich CARU Containers mit technischen Raumlösungen und Einhausungen hochwertiger Technikanlagen. Wir verfügen über umfangreiches Expertenwissen aus den unterschiedlichsten Anforderungen unserer Kunden. Vor dem Hintergrund vieler realisierter Projekte finden wir die passende Lösung für Ihren Anwendungsfall.

Unsere Herstellung

Mit über 250 Mitarbeitern produziert unser Werk mit modernen Schweiß- und Bearbeitungsmaschinen über 1.300 Technikcontainer pro Jahr.

Die Produktion ist zertifiziert nach ISO 9001/3834 (Qualitätsmanagement), ISO 14001 (Umweltmanagement), OHSAS 18001 (Arbeitsschutzmanagement) und besitzt den Großen Schweißnachweis Klasse D nach EN 1090.



Abmessungen bis zu: L 16 m / B 4 m / H 4 m



Wir wissen worauf es Ihnen ankommt ...

✓ Vorteil Container-System

- Schnelle Montage der Anlagentechnik im Werk
- Kurze Wege, schnelle Entscheidungen, gewohnte Umgebung
- Unabhängig von äußeren Einflüssen wie Wetter, keine zusätzlichen Anfahrten, keine Übernachtungskosten ...



✓ Lieferzeit

- Kurze Lieferzeit des individuellen Technikcontainers, dadurch schnelle Einsatzbereitschaft Ihrer Anlage

✓ Plug & Play

- Auf der Baustelle schnell einsatzbereit

✓ Genehmigungsverfahren

- Vereinfachtes Verfahren für das „Gebäude“



✓ Erweiterungen

- Durch Modulbauweise als gestapelte oder gekoppelte Anlage erweiterbar

✓ Flexibilität

- Technik mobil – Wechsel des Einsatzortes durch leichtes Umsetzen möglich



✓ Transport

- Einfacher Transport auf LKW
- Einfache Verladung mit Kran



Einfach an alles gedacht!

Vom Einzelmodul in verschiedenen Größen bis zur mehrteiligen gekoppelten Anlage



Wir haben für den Betrieb von Umwelttechnikanlagen spezielle Containerlösungen entwickelt. Diese können überall schnell und unkompliziert als Plug & Play Lösung aufgestellt werden. Die Abmessungen erlauben einen einfachen und kostengünstigen Transport. Neben Flanschen und Öffnungen für Rohrleitungen ist der Container für die komplette Anlagentechnik vorbereitet. Wärmedämmung, Beschichtungen gegen aggressive Medien sowie Montageplatten und -profile zur Befestigung der Technik erfüllen höchste Standards für optimale Nutzung.

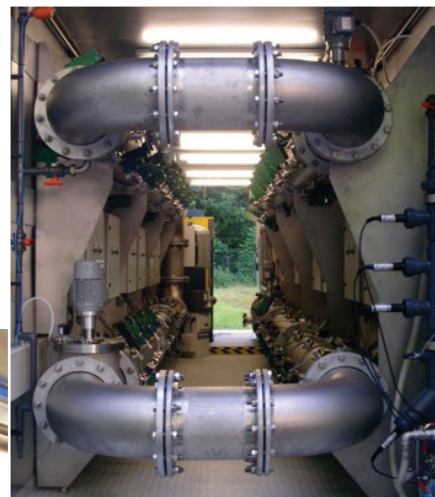
Der Container ist für eine reibungslose und zügige Installation der Anlagenkomponenten vorbereitet. Wir liefern pünktlich, so daß der Ausbau schnell erfolgen und die Anlage nach kurzer Zeit ausgeliefert werden kann.

Die kundenspezifische Herstellung ermöglicht die optimale Positionierung der Einbauten, gewährleistet bestmögliche Be- und Entlüftung, auch mit Raumklimaanlagen, und erleichtert die Bedienung sowie Servicearbeiten.

Im Firmensitz Weil im Schönbuch werden die Containeranlagen nach Ihren Vorgaben projiziert und nach Freigabe im Stahlwerk individuell hergestellt. Jeder Anlagen-Container wird mit der entsprechenden Dokumentation in deutscher Sprache ausgeliefert.

Die Vorteile gegenüber dem Einbau in Gebäuden liegen auf der Hand. Der Umwelttechnik-Container wird aufstellfertig geliefert. Die Anlagentechnik kann bei Ihnen im Werk vorgefertigt und eingebaut werden. Schnittstellenprobleme entfallen. Die schnelle Einsatzfähigkeit und der einfache Transport sparen wertvolle Zeit und kostenintensive Montage vor Ort.

Die servicefreundliche Bauweise sowie eine durchdachte Konstruktion ermöglichen eine kostengünstige Wartung. Weitere Vorteile ergeben sich durch die Einsparung von Kosten für die Bausubstanz und durch die Mobilität der Gesamtanlage.



So unglaublich flexibel!

Abluftreinigung

Ausstattungsöglichkeiten:

- Flansche und Stutzen zum Anschluss von Rohrleitungen
- Spezielle Beschichtungen gegen aggressive Medien
- Belüftungsböden und Leitbleche zur Verteilung des Luftstromes
- Luftdichte Konstruktion auch wärme- und/oder schallgedämmt
- Öffnungen zum füllen/entleeren bzw. Service

Einsatzgebiete:

- Lackierbetriebe
- Gießereien
- Chemische Industrie
- Kläranlagen
- Abfallbehandlungsanlagen



Abwasserreinigung

Ausstattungsöglichkeiten:

- Flansche und Stutzen zum Anschluss von Rohrleitungen
- Spezielle Beschichtungen gegen aggressive Medien
- Trennwände und Schwallbleche in den Becken
- Dichte Konstruktion auch wärme- und/oder schallgedämmt
- Beheizung zur Vermeidung von Frostschäden
- Öffnungen zum füllen/entleeren bzw. Service

Einsatzgebiete:

- Lebensmittelindustrie
- Metallindustrie
- Petrochemie
- Landwirtschaft

Umwelt-Prozesstechnik

Ausstattungsöglichkeiten:

- Flansche und Stutzen zum Anschluss von Rohrleitungen
- Halterungen und Profile zur Befestigung der Technik
- Dichte Bodenwannen (WHG-Abnahme auf Wunsch)
- Wärme- und/oder Schalldämmung
- Heizung und Klimatisierung

Einsatzgebiete:

- Prozess- und Sickerwasserbehandlung
- Grundwassersanierung
- Altlastensanierung
- Gefahrstoffbehandlung
- Pharmazeutische Industrie



TECHNIKCONTAINER

Vom individuell gefertigten Einzelcontainer über Umbau-Seecontainer bis hin zur Serienfertigung mit eigenem Engineering.

Planung

Nach Eingang Ihrer Anfrage bzw. Ihrer Beschreibung nehmen wir umgehend mit Ihnen Kontakt auf um Details zu besprechen. Wir erstellen Ihnen gerne ein unverbindliches Angebot oder schicken Ihnen Musterzeichnungen für Ihre weitere Planung.

Engineering

Wir sind eine Ingenieurgesellschaft mit eigener Konstruktion und über 20 Jahren Erfahrung im Bau und Umbau von Technikcontainern. Unsere Mitarbeiter sind hochqualifiziert und jederzeit für Ihr Projekt da.

Dokumentation

Mit Ihrem Container erhalten Sie eine umfangreiche Dokumentation wie z.B. CAD-Zeichnungen und Bedienungsanleitung. Auf Wunsch bieten wir auch statische Berechnungen, Schweißnachweise, WHG-Zertifikate für Bodenwannen, Schichtdickenprotokolle, Materialnachweise u.a.

Beratung

Vertrauen Sie auf unsere langjährige Kompetenz, auf die persönliche und engagierte Beratung vom Angebot bis zur Übergabe sowie auf die umfangreichen Referenzen und realisierten Projekte.

Serienfertigung

z.B. 20ft Seecontainer wärmeisoliert mit Stahlboden als Technik-Basiscontainer oder zur temperierten Lagerung.



Seecontainer



Seecontainer-Umbau



Serienfertigung



Neue Technikcontainer

ISO-Container
von 8ft bis 40ft
oder skalierbar bis:
Länge 16m / Breite
4m / Höhe 4m.

Anwendungsfelder

- Blockheizkraftwerke
- Heiztechnik
- Klimatechnik
- Kompressorstationen
- Notstromstationen
- Stromerzeuger
- Schaltanlagen
- Stahl-Sonderbau
- Steuerkabinen
- Bedienstände
- Trafostationen
- Wasseraufbereitung
- Luftreinigung

Auszug aus unseren Referenzen

AEG
Areva
Bauer Umwelt
BEA
Bertrandt
Bosch Rexroth
Buderus
Bühler
BA Materialforschung

Daimler AG
Dräger
Dürr
Eisenmann
EnBW
Fraunhofer Institut
Hahn + Kolb
HELU
HKM

Imtech
Johnson Controls
Kaeser
Knauf
Landeshauptstadt Stgt.
LAPP Kabel
Linde Gas
MASA
Max Streicher

Regierungspräsidium Stgt.
REWE
RWE
SBB
Siemens
Viessmann
Yados
Züblin





Eigene Depots und Büros:

CARU Niederlande
Rotterdam

CARU Schweden
Göteborg

CARU Deutschland
Stuttgart

CARU Tschechien
Prag

CARU Belgien
Antwerpen

CARU Polen
Warschau

CARU Frankreich
Dunkerque + Le Havre

CARU USA
Houston

CARU Schweiz
Genf

CARU Asien
Singapur

Partner Depots:

Argentina, Australia, Austria, Brazil, Canada, Chile, China, Denmark, Finland, India, Indonesia, Ireland, Italy, South Korea, Malaysia, Peru, Portugal, Russia, Slovakia, South Africa, Spain, Taiwan, Thailand, Turkey, United Kingdom, USA

Ausführliche Informationen gibt es unter www.carucontainers.de
oder im telefonischen Beratungsgespräch



✉ **CARU Containers GmbH**
Porschestr. 8
Gewerbepark Sol
D-71093 Weil im Schönbuch

☎ **+49 (0) 70 31/68 62-240**
☎ **+49 (0) 70 31/68 62-299**
@ **info@carucontainers.de**
🖱 **www.carucontainers.de**